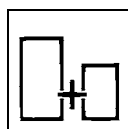




Scheda Tecnica n° 0326-I

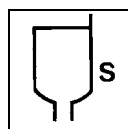
PRIMERS

04318 - FIX-O-DUR EC



1000 ml +
1000 ml

Pot life a 20° C:
24 ore



15-17" DIN 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,3 mm
2 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C:
60 min.

DESCRIZIONE

Wash Primer anticorrosivo a 2 componenti, di colore grigio, esente da cromati e piombo.

UTILIZZO SPECIFICO

In carrozzeria, come antiruggine sulle zone di lamiera scoperta.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottima adesione su lamiere di ferro e d'acciaio, alluminio e leghe leggere, lamiere zincate e acciaio inox.
- Buona copertura.
- Protezione anticorrosiva molto elevata.
- Rapida essiccazione.
- Esente da cromati e piombo.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Lamiera

Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, eventualmente carteggiare.

Alluminio e sue leghe, lamiera zincata

Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio inox

Carteggiare e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Vecchie verniciature

Non applicare su verniciature sensibili ai solventi.

Stucchi e fondi poliesteri

Può essere sovrapposto ai fondi poliesteri carteggiati, mentre **non si devono applicare mai stucchi e fondi poliesteri su 04318 FIX-O-DUR EC.**

L'adesione su leghe di alluminio e su acciaio zincato va comunque sempre verificata preliminarmente.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	volume	peso
04318 FIX-O-DUR EC	1000 ml	1000 g
00328 FIX-O-DUR EC HARDENER	1000 ml	1000 g

Utilizzare sempre contenitori non metallici (polietilene o vetro).

Pot-life: 24 h (se il prodotto è conservato in contenitori in PE o vetro può essere utilizzato anche successivamente, reintegrando con prodotto fresco)

Viscosità di applicazione a 20 °C: 15 - 17" DIN 4

Ø ugello: convenzionale 1,4 mm; HVLP 1,2 - 1,3 mm

Pressione aria : convenzionale 4 Atm; HVLP 2 Atm

N° mani: 2

Spessore consigliato: 10-15 µ

Resa teorica: 1l di miscela = 13 m² per 10 µ

1kg di miscela = 14 m² per 10 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer - Wash primer IIB/c - COV pronto all'uso 780 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 750 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C:

Fuori polvere: 8 – 10 min.

Maneggiabile: 20 min.

In profondità: 60 min.

CARTEGGIATURA

Non è necessaria. Se sono trascorse alcune ore è meglio pagliettare con Scotch Brite Ultrafine prima di riverniciare.

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- Fondi nitro, poliuretanici (S/S e B/B) e poliaccrilici della ns. linea Carrozzeria.
- Smalti sintetici ad aria e a forno, acrilpoliuretanici, essiccando il primer per 60' a 20° C

SCHEDA TECNICA N° 0326-I
REV. 11/2008

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.